


Обратный клапан шаровый ИМС



Руководство по монтажу и эксплуатации

Значение символов и надписей в документе:

	<p>ЗНАК «ВНИМАНИЕ» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ ДЛЯ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ВНИМАНИЯ ПЕРСОНАЛА К СПОСОБАМ И ПРИЕМАМ, КОТОРЫЕ СЛЕДУЕТ ТОЧНО ВЫПОЛНЯТЬ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОШИБОК ПРИ МОНТАЖЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ПОВЫШЕННАЯ ОСТОРОЖНОСТЬ В ОБРАЩЕНИИ С ИЗДЕЛИЕМ ИЛИ МАТЕРИАЛАМИ.</p>
---	---

1. Введение

Обратные клапаны шарового типа ИМС предназначены для предотвращения изменения направления потока рабочей среды в инженерной системе.

2. Область применения

Шаровый обратный клапан устанавливается на водопроводы с пресной, технической водой, а также на канализационные воды – прошедшие первичную очистку, в качестве запорного устройства для предотвращения движения жидкости в обратном направлении и гидроудара.

Обратный клапан ИМС оснащён верхней крышкой, что позволяет производить работы по техническому обслуживанию клапана без демонтажа из системы.

Клапаны ИМС химически устойчивы к следующим рабочим средам:

- канализационные, в том числе ливневые системы.
- трубопроводы, транспортирующие сточные воды.
- техническая горячая, холодная вода и другие жидкости



ОБРАТНЫЙ КЛАПАН НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ.

3. Технические характеристики

Номинальный диаметр: от 50 мм до 400 мм.

Рабочая температура: -10°C ... +70°C (+100°C краткосрочно)

Максимальное рабочее давление: 16 бар

Стандарты:

Конструкция: EN 5153

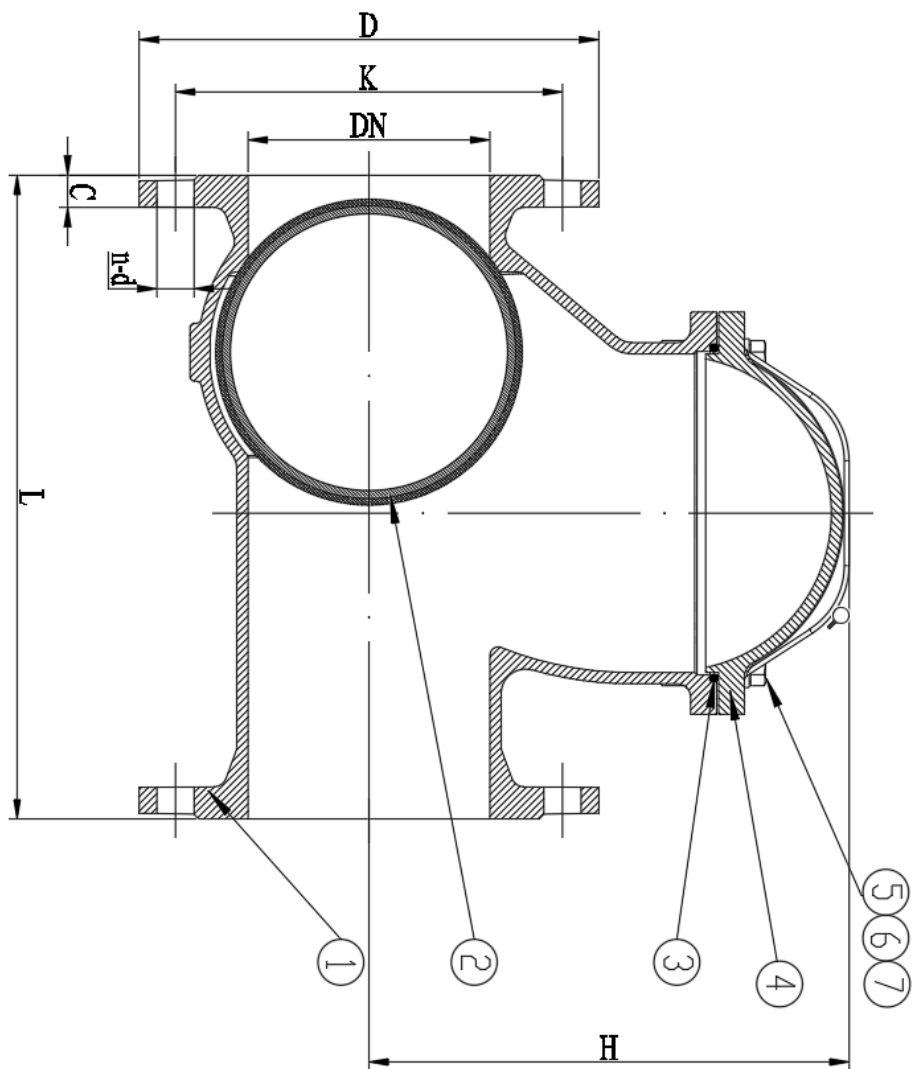
Монтажная длина: DIN F6

Фланцы: EN 1092-2

Испытания: EN12266-1

Спецификация

№	Название	Материалы	Стандарт
1	Корпус	Ковкий чугун	DIN 1693
2	Шар ≤ DN150	EPDM / NBR+CS	ISO 4633
2	Шар ≥ DN200	EPDM / NBR+DI	ISO 4633
3	Уплотнение	NBR	ISO 4633
4	Крышка	Ковкий чугун	DIN 1693
5	Гайка	C45E/1045	EN10083-2 / ASTM A29
6	Болт	C45E/1045	EN10083-2 / ASTM A29
7	Шайба	C45E/1045	EN10083-2 / ASTM A29



Габаритно-присоединительные размеры

DN	L	D	K	n-Ød	H	C
50	200	165	125	4-Ø19	100	19
65	240	185	145	4-Ø19	125	19
80	260	200	160	8-Ø19	145	19
100	300	220	180	8-Ø19	180	19
125	350	250	210	8-Ø19	245	19
150	400	285	240	8-Ø23	300	19
200	500	340	295	12-Ø23	375	20
250	600	405	355	12-Ø28	455	22
300	700	460	410	12-Ø28	535	24,5
350	438	360	127	172	45	14
400	488	410	140	197	52	17
450	538	454	152	218	58	20
500	592	505	152	241	58	20

Диаграмма зависимости максимального давления от рабочей температуры

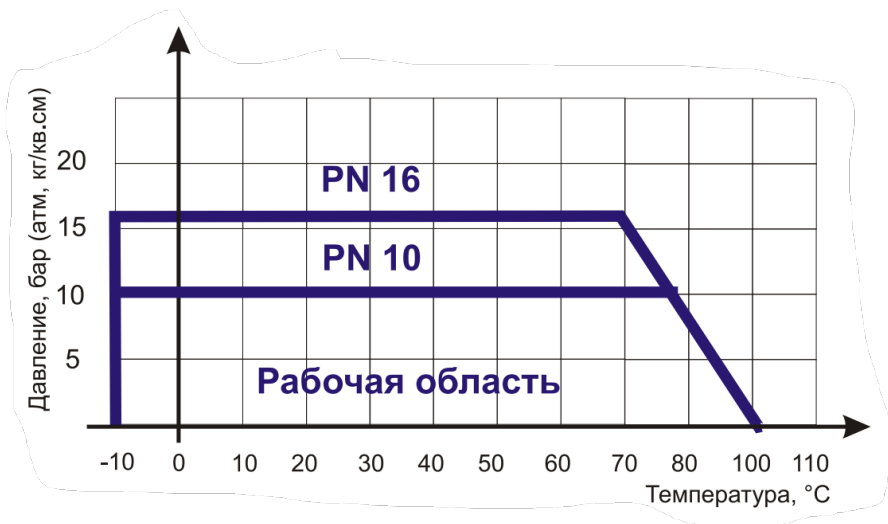


Диаграмма определяет рабочую область для обратных клапанов IMC

4. Установка и монтаж

Перед установкой проверить, чтобы обратный клапан соответствовал фланцам трубы, на которую он будет установлен.

Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3–5 мм. От идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапаны не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и не ближе 3–5 диаметров до или после сужения/поворота трубопровода.

Обратный клапан устанавливается строго по центру между фланцами.

Перед установкой на трубопровод обратный клапан подвергается осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей.

Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. А также необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

Монтаж обратного клапана производится между фланцами приварными встык ГОСТ 12821-80.

Обратные клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания.

Обратный клапан шаровой может быть установлен в любом положении, как в горизонтальных, так и в вертикальных трубопроводах для восходящих потоков.

После проверки фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест – накрест» по периметру.

Обратные клапаны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа)

5. Техническое обслуживание и эксплуатация

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию запорной арматуры допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству клапанов, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, проводящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт обратных клапанов должен пользоваться исправными инструментами, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать запорную арматуру осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать обратный клапан ИМС осмотру и проверке. Осмотр проводить в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии: внешний осмотр, проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

По мере необходимости рекомендуется восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.



ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАДЁЖНОЙ И БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

РАСШАТЫВАТЬ И БИТЬ ПО ОБРАТНЫМ КЛАПАНАМ. ПРОИЗВОДИТЬ ОПРЕССОВКУ ТРУБОПРОВОДА ДАВЛЕНИЕМ ВЫШЕ РАБОЧЕГО.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ НА РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕВЫШАЮЩИЕ УКАЗАННЫЕ В ДАННОМ ТЕХНИЧЕСКОМ ОПИСАНИИ.

ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ЕСЛИ ВОДОВОД НАХОДИТСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

ПРОИЗВОДИТЬ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ТРУБОПРОВОДЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ КЛАПАНОВ.

6. Транспортировка и хранение

Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.

До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающем от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки.

При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) клапаны необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину.

Страна-производитель: Китай.

Товарный знак:



Официальное представительство в России

CNP-AIKON — Насосное оборудование ООО «СиЭнПи Рус»

Адрес: ООО «СиЭнПи Рус»,
125252, г. Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д.12

Телефон: +7 (800) 333-10-74
+7 (499) 703-35-23

Сайт: aikonrussia.ru
cnprussia.ru

Email: aikon@aikonrussia.ru
cnp@cnprussia.ru